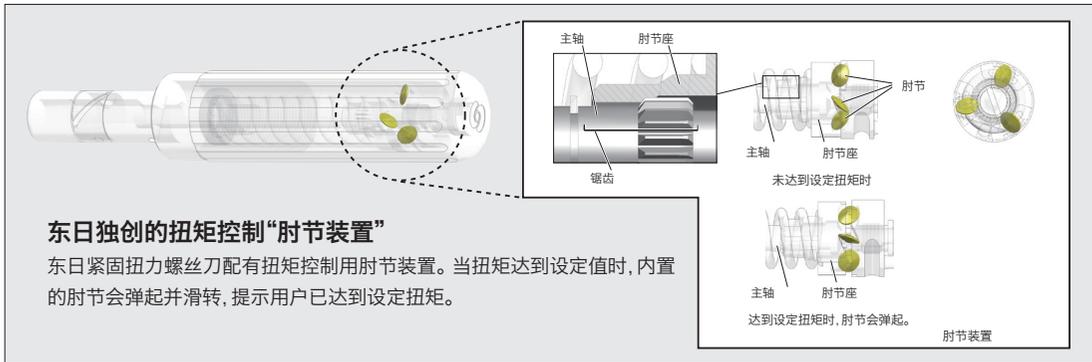


# 东日扭力螺丝刀的特性

## ① 高精度

超出ISO6789标准,数字式扭力螺丝刀STC2-G的精度保持在 $\pm 1\%$ ,指示扭力螺丝刀和紧固扭力螺丝刀的精度保持在 $\pm 3\%$ 。(请参照技术资料P.94)紧固扭力螺丝刀例如RTD、LTD,配备了东日独创的扭矩控制(肘节装置),提高了精度和耐久性。



## ② 高耐久性

在最大扭矩状态下,我们可保证不低于十万次操作或一年的耐久性和精度。此外,如果能每使用十万次便进行定期校准,并进行必要的维修,东日脱跳式扭力螺丝刀,如RTD系列能够使用高达一百万次(请参照技术资料P.92)。

### 耐久性检测确保高耐久性

开发新产品时东日会进行耐久性检测。生产新产品之前,我们会对产品进行型式认证检测,批量生产时,我们也会定期进行抽样检测,以保证产品的高耐久性。



## ③ 易于维修

东日独创的“肘节装置”可进行增益调整。可在不进行如更换螺丝刀的主弹簧等大动作拆卸时进行调整,并且有助于减少维修时间和费用(请参照技术资料P99-100)。

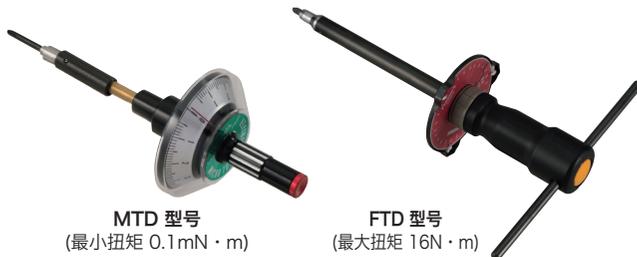
## ④ “六角形锁定器”可防止滚动

东日改变了锁定器的设计,从旧的圆形变成新的六角形,可防止扭力螺丝刀滚动以及意外掉落。锁定器是保持读数对准的重要部件。新设计的六角形锁定器可防止发生此类事故。随着设计的不断进步,锁定器可轻松维修。(请参照技术资料P.110)



## ⑤ 产品系列大集合

云集从最小扭矩 ( $0.1\text{mN}\cdot\text{m}$ ) 到最大扭矩 ( $16\text{N}\cdot\text{m}$ ) 的东日扭力螺丝刀产品, 使用范围广泛。



MTD 型号  
(最小扭矩  $0.1\text{mN}\cdot\text{m}$ )

FTD 型号  
(最大扭矩  $16\text{N}\cdot\text{m}$ )

## ⑥ 校准设备

TDT3 系列用于校准, LC3 或 ATGE/BTGE 系列用于日常检查。



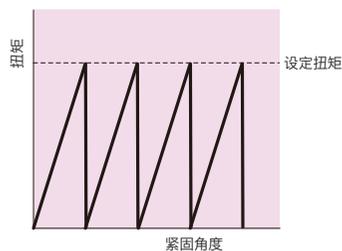
校准

日常检查

## 东日扭力螺丝刀的2种类型 (为您提供理想作业)

### 信号式扭力螺丝刀

#### ■ 空转式



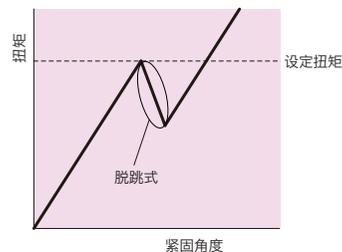
达到设定扭矩时, 会发出清晰的“空转”震动信号, 表明紧固完成。如果在达到设定扭矩后仍继续紧固, 则会反复震动。由于用户在达到设定扭矩后不能更进一步紧固, 可完全防止扭矩过载。

空转式扭力螺丝刀的样品



RTD [P.158]

#### ■ 脱跳式 (非空转式)



达到设定扭矩时, 会发出清晰的“咔嚓”声音信号, 表明紧固完成。听到咔嚓的声音时, 松开并完成紧固, 避免扭矩过载。与空转式相比, 脱跳式螺丝刀冲击力小, 适用于紧固精密设备。

脱跳式扭力螺丝刀的样品



LTD [P.160]