

■ Fehlersuche

Wenn ein Problem auftritt, prüfen Sie die nachstehenden Punkte:

⊕ Das Werkzeug dreht nicht

1. Luftleitung prüfen (Filter, Druckregler und Schmiereinrichtung kontrollieren).
2. Schnellkupplung prüfen (Ältere Schnellkupplungen lassen bisweilen keine Luft durch).
3. Lamellenmotor auf Festsitzen prüfen (Die Spitze ggf. mit einer Zange drehen).
4. Umkehrhebel prüfen um sicherzustellen, dass er sich nicht in Neutralstellung befindet.

⊕ Das Werkzeug stoppt nicht

1. Luftmangel (Versorgungsdruck messen).
2. Durchmesser der Schnellkupplung oder des Schlauchs zu klein.
3. Schmierölmangel im Lamellenmotor Öl (ISO VGA32, (Turbinenöl Nr. 90) über die Kupplung einfüllen und den Motor drehen).
4. Zu niedrige Drehzahl (Den Hebel bis zum Anschlag betätigen).
5. Das Ventil hängt (Das Ventil von außen her bewegen).

⊕ Unzureichendes Drehmoment (Das Werkzeug stoppt zwar automatisch, aber die Schraube wird nicht fest angezogen.)

1. Der Hebel wurde zu früh freigegeben (Vor dem Freigeben des Hebels darauf achten, dass die Stoppautomatik das Werkzeug gestoppt hat).
2. Falsche Drehmomenteinstellung (Das eingestellte Drehmoment prüfen).
3. Der Anschlag ist schlecht eingestellt.

