

## ■ 故障排除

如果出现问题，请检查以下内容：

### ⊕ 工具不转动

1. 重新检查空气管线（确认过滤器、调压器和油雾器）。
2. 检查单触式接头（老化的单触式接头可能不会进气）。
3. 检查叶片马达是否卡住（如果卡住，用夹钳转动顶端）。
4. 检查反向手柄，确保其不处于空档位置。

### ⊕ 工具不停止

1. 空气不足（测量供给气压）。
2. 单触式接头或软管的直径太小。
3. 叶片马达润滑不足（在接头和转动马达处滴入ISO VGA32（涡轮机油 # 90））。
4. 转速太低（全力拉动起动机）。
5. 阀门卡住（从外部移动阀门）。

### ⊕ 扭矩不足（虽然工具会自动停止，但螺钉未完全紧固）。

1. 太早释放起动机（在确认工具已自动停止前释放起动机）。
2. 扭矩设定错误（确认设定扭矩）。
3. 止动件未正确调整。

